



УКРАЇНСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ
ПОЖЕЖНОЇ БЕЗПЕКИ МНС УКРАЇНИ

*

НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ЦЕНТР
Атестат акредитації № 2Т278 від 30.12.2008 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Перший заступник начальника
науково-дослідного центру,
канд. техн. наук, с. н. с.



С.В. НОВАК

2010 р.

ПРОТОКОЛ № 208/ЗЦ/1-2010

ВІПРОБУВАНЬ НА НЕГОРЮЧІСТЬ ЗГІДНО З 6 ДСТУ Б В.2.7-19-95 (ГОСТ 30244-94)
ЗРАМКІВ МІНЕРАЛЬНОЇ ПЛІТИ "MASTERROK" ВИРОБНИЦТВА
ТОВ "ІНВЕСТИЦІЙНО-ПРОМИСЛОВА ГРУПА "МАЙСТЕР" (М. ОДЕСА)

Київ-2010

Науково-дослідний центр УкрНДПБ МНС України	
№ документа	208 від 12.11.2010
Всього аркушів	4
аркуш	1
місце	
3	

Дата проведення
випробувань: 01 листопада 2010 р.

Умови в приміщенні:
температура повітря 16,4 °С
атмосферний тиск 749 мм рт. ст.
відносна вологість повітря 70 %

ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР: Науково-дослідний центр (НДЦ) УкрНДІПБ МНС України.

Адреса: 01011, м. Київ, вул. Рибальська, 18.

Телефони: 280-33-10, 254-58-36.

МІСЦЕ ПРОВЕДЕННЯ ВИПРОБУВАНЬ: Пожежно-випробувальний полігон УкрНДІПБ МНС України (с. Дмитрівка Києво-Святошинського району Київської області).

ЗАМОВНИК ВИПРОБУВАНЬ: ТОВ "Інвестиційно-промислова група "Майстер" (м. Одеса)".

Адреса: 65025, м. Одеса, 19 км Старокиївської дороги, буд. 4.

Телефон: (0482) 30-00-46.

Випробування проведено на підставі договору № 275-10 від 17 вересня 2010 р.

ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ: Мінеральна плита "MASTERROK" виробництва ТОВ "Інвестиційно-промислова група "Майстер" (м. Одеса).

ЗРАЗКИ ДЛЯ ВИПРОБУВАНЬ: Випробуванням піддавали 5 (п'ять) зразків матеріалу у вигляді циліндрів діаметром 45 ± 2 мм, висотою 50 ± 2 мм. Зразки для випробувань надано замовником випробувань. Кондиціонування зразків проводили за температури повітря (60 ± 2) °С протягом 24 годин.

ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ ТА ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ: Для випробувань використовували установку ОГНМ згідно з 6 ДСТУ Б В.2.7-19-95 (атестат № 752, термін дії до 09.2012 р.), термошафу СНОЛ (атестат № 730, термін дії до 20.06.2011 р.) і засоби вимірювальної техніки, які перелічено в таблиці 1.

Таблиця 1 – Засоби вимірювальної техніки

№ п/п	Найменування	Заводський номер	Діапазон вимірювання	Клас точності, похибка засобу вимірювальної техніки	Дата наступної атестації, повірки
1	ІВС "Термоконі"	б/н	Від 0 °С до 1200 °С	± 0,35 %	07.2011
2	Термопара ТХА (3 одиниці)	б/н	Від 0 °С до 333 °С; від 334 °С до 1200 °С	± 2,5 °С; ± 0,0075 · T _{вим}	09.2011
3	Секундомір «Агат» СОС пр. 2Б-2-000	0958	Від 0 с до 3600 с; від 0 с до 60 с; більше 60 с	2 клас точності; ± (0,4 · τ _{вим} / 60) с; ± (0,4 + 1,5 · (τ _{вим} - 60) / 3540) с	11.2010
4	Лінійка вимірювальна	б/н	Від 0 мм до 1000 мм	± 1,0 мм	11.2010
5	Психрометр аспіраційний МВ-4М	14689	Від мінус 10 °С до 50 °С; від 10 % до 100 %	± 0,2 °С; ± 4,0 %	02.2011
6	Барометр-анероїд М67	797	Від 600 мм рт. ст. до 800 мм рт. ст.	± 1 мм рт. ст.	02.2011
7	Штангенциркуль ШЦ-1	859758	Від 0 мм до 125 мм	2 клас точності; ± 0,1 мм	07.2011
8	Ваги MW-1200	990200057	Від 0 г до 1200 г	± 0,05 г	04.2011

Науково-дослідний центр
УкрНДІПБ МНС України
№ документа 488 від 05 1 2010 р.
Всього аркушів 7
аркуш 2 підпис [підпис]

МЕТОД ВИПРОБУВАНЬ: Метод випробувань згідно з 6 ДСТУ Б В.2.7-19-95 (ГОСТ 30244-94) *Будівельні матеріали. Методи випробувань на горючість* полягає у створенні стабілізованого температурного режиму у трубчастій печі (початкова температура у печі становить $750 \text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5 \text{ }^{\circ}\text{C}$), введенні зразка у піч та утриманні його до досягнення температурної рівноваги у печі, на поверхні та всередині зразка. Зміну температури розраховують як різницю (Δt) між максимальним та кінцевим значеннями температури у печі, на поверхні та всередині зразка.

Згідно з 5 ДСТУ Б В.2.7-19-95 (ГОСТ 30244-94) будівельний матеріал відносять до групи негорючих за таких умов:

- зміна температури у печі не перевищує $50 \text{ }^{\circ}\text{C}$;
- втрата маси не перевищує 50 % від середнього значення початкової маси;
- тривалість стійкого горіння не перевищує 10 с.

За результат визначення кожної із зазначених характеристик беруть середнє арифметичне значення для 5 зразків.

Результати випробувань наведено в таблицях 2 і 3, характерний графік змінення температури у печі, на поверхні та всередині зразка під час випробувань наведено на рис. 1.

Таблиця 2

№ зразка	Температура у печі, $^{\circ}\text{C}$			Δt , $^{\circ}\text{C}$	Температура на поверхні зразка, $^{\circ}\text{C}$		Δt , $^{\circ}\text{C}$	Температура всередині зразка, $^{\circ}\text{C}$		Δt , $^{\circ}\text{C}$
	початкова	максимальна	кінцева		максимальна	кінцева		максимальна	кінцева	
1	746	756	750	6	758	744	14	923	737	186
2	746	756	756	0	751	750	1	798	756	42
3	751	751	749	2	780	758	22	836	760	76
4	748	759	756	3	763	754	9	788	748	40
5	750	758	756	2	769	759	10	792	746	46
Середнє арифметичне значення (округлено до цілого числа)				3			11			78

Таблиця 3

№ зразка	Тривалість стійкого горіння зразка, с	Маса зразка, г		Втрата маси зразка, %	Середнє арифметичне значення, втрати маси, %
		до випробування	після випробування		
1	не відбувалось	4,9	4,7	4,1	4,2
2	не відбувалось	4,9	4,7	4,1	
3	не відбувалось	5,0	4,8	4,0	
4	не відбувалось	4,7	4,5	4,3	
5	не відбувалось	4,6	4,4	4,3	

Максимальна похибка результату вимірювання часу становить $\pm 0,9$ с.

Максимальна похибка результату вимірювання температури становить $\pm 8,4^{\circ}\text{C}$.

Максимальна похибка результату вимірювання маси становить $\pm 0,05$ г.

Науково-дослідний центр			
Українське МНС України			
№ документа	ддд	від "05" 11	20 10 р.
Всього аркушів	4	№	
аркуш	3	підпис	<i>[Підпис]</i>
			3

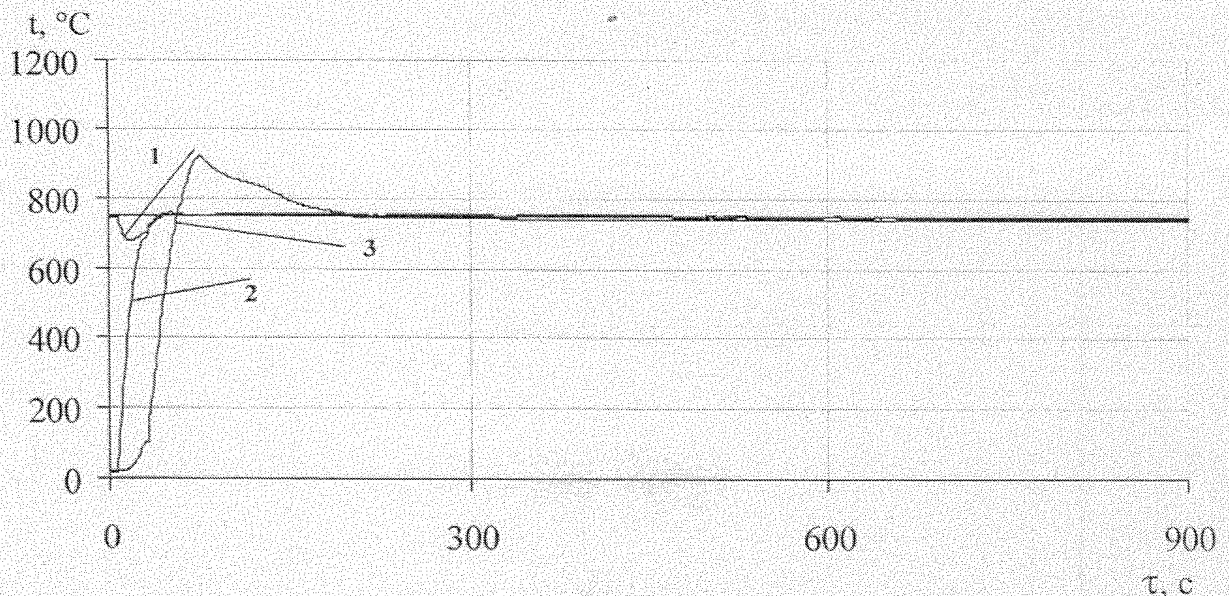


Рисунок 1 – Графік змінення температури у печі (1), на поверхні (2) та всередині (3) зразка № 1 під час випробувань

ВИСНОВОК: Згідно з 5.2 ДСТУ Б В.2.7-19-95 (ГОСТ 30244-94) зразки мінеральної плити "MASTERROK" виробництва ТОВ "Інвестиційно-промислова група "Майстер" (м. Одеса) належать до негорючих матеріалів (за пожежно-технічною класифікацією п. 2.2 ДБН В.1.1-7-2002 *Пожежна безпека об'єктів будівництва - негорючі матеріали (НГ)*).

ПРИМІТКА:

1. Протокол № 208/3Ц/1-2010 стосується тільки зразків мінеральної плити "MASTERROK" виробництва ТОВ "Інвестиційно-промислова група "Майстер" (м. Одеса), які були піддані випробуванням.
2. Забороняється повне чи часткове передрукування та копіювання протоколу № 208/3Ц/1-2010 без дозволу НДЦ УкрНДІПБ МНС України.
3. Копії протоколу № 208/3Ц/1-2010 чинні тільки в разі їх завірення в НДЦ УкрНДІПБ МНС України.

Керівник випробувань:

Заступник начальника відділу випробувань речовин та матеріалів НДЦ № 3

О.В. Добростан

Відповідальний за проведення випробувань:

Інженер відділу випробувань речовин та матеріалів НДЦ № 3

Є.М. Охоцький

Представник відділу метрології:

Головний фахівець відділу метрології та автоматизації досліджень і випробувань НДЦ № 4

Є.Ю. Шверев

Науково-дослідний центр			
УкрНДІПБ МНС України			
№ документа	міс	д	2010 р.
208	15	11	
Всього аркушів		4	
аркуш	4	число	3